

Quando si devono usare più coppie di fotocellule, di quelle ammesse, si deve ricorrere ad un trasformatore ausiliare posto esternamente al programmatore.

N.B.: QUESTO PROGRAMMATORE È COLLAUDATO PER APRIRE CANCELLI SOLO CON ACCESSORI FADINI. NON DIAMO GARANZIA PER ALTRI ACCESSORI O ALTRE APPLICAZIONI.



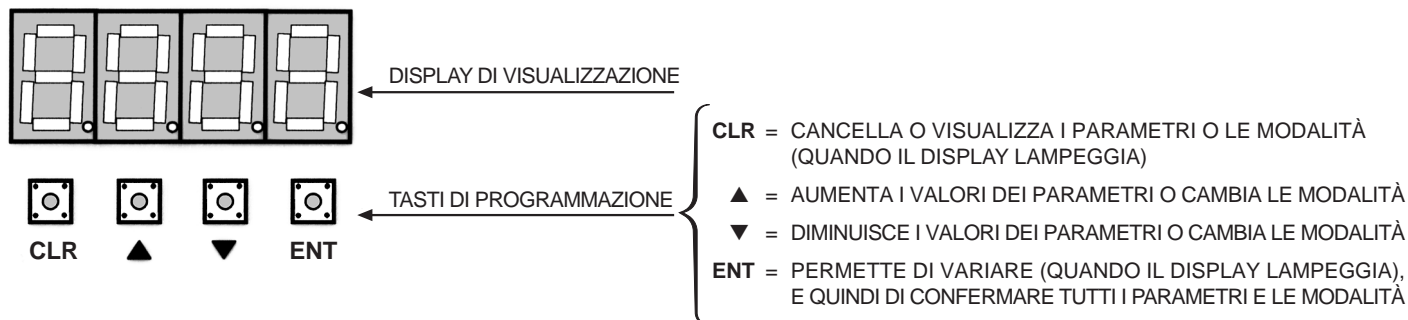
Elpro· 33 exp

DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO PROGRAMMATTORE ELETTRONICO PER BATTENTI

Accertarsi che tutti i collegamenti siano eseguiti secondo lo schema allegato. Fatta l'alimentazione monofase 230V - 50Hz ai morsetti n. 24-25 si deve accendere il "led rosso" n. 1 il quale dà il segnale che la scheda è sotto tensione. Il display di visualizzazione mostrerà una scritta scorrevole da destra verso sinistra "BLOCCO".

DESCRIZIONE DELLA PROGRAMMAZIONE DEI PARAMETRI E DELLE MODALITÀ

Tramite il display di visualizzazione e i tasti di programmazione è possibile accedere e variare tutte le funzioni del programmatore Elpro 33 exp. I programmi sono suddivisi in parametri (*variazione dei tempi*) e in modalità (*scelta delle funzioni*).



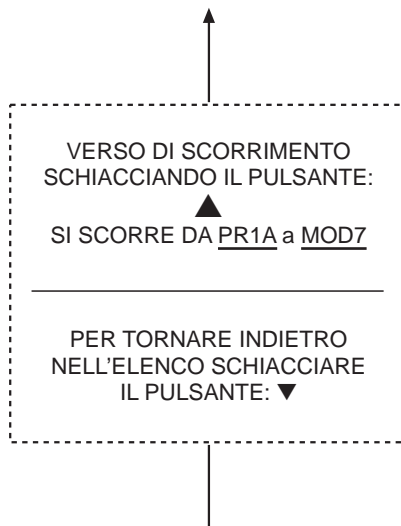
Per accedere ai parametri e alle modalità, bisogna schiacciare il tasto di programmazione ▲, nel display si visualizzerà la scritta "CODE" e subito dopo "0" uno dei due stati della programmazione:

- "0" programmazione bloccata
- "1" accesso alla programmazione dei parametri e delle modalità

Per variare il valore da "0" a "1", schiacciare il tasto ▲ il valore "0" lampeggerà, ovvero modifica concessa.
schiacciare il tasto ▲ comparirà il valore "1" (ancora lampeggiante).
schiacciare il tasto "ENT" il valore non lampeggerà più, modifica confermata.
schiacciare il tasto ▲ comparirà il primo parametro "PR1A", e continuando a schiacciare lo stesso tasto scorrerà la lista di programmazione dei parametri e delle modalità come nel seguente elenco:

MODALITÀ: MOD7
MOD6
MOD5
MOD4
MOD3
MOD2
MOD1

PARAMETRI: PR10
PR9C
PR9A
PR 8
PR7
PR6
PR5
PR4
PR3
PR2
PR1B
PR1A



Per modificare le impostazioni dei parametri e delle modalità:

scegliere l'opzione desiderata e attendere tre secondi che compare il valore preimpostato.
schiacciare il tasto "ENT" il valore lampeggerà, ovvero modifica concessa.
schiacciare il tasto ▲ o ▼ si aumenta o diminuisce il valore preimpostato.
schiacciare il tasto "ENT" il valore non lampeggerà più, modifica confermata, si ritorna nell'elenco iniziale di parametri e modalità.

Per uscire dalla programmazione:

schiacciare il tasto ▼ fino alla comparsa della scritta "CODE" e subito dopo "1".
schiacciare il tasto "ENT" il valore "1" lampeggerà, ovvero modifica concessa.
schiacciare il tasto ▼ comparirà il valore "0" (ancora lampeggiante).
schiacciare il tasto "ENT" il valore non lampeggerà più, modifica confermata.
schiacciare il tasto ▼ il display visualizza mediante scritta scorrevole lo stato delle manovre dell'automatismo che verranno eseguite (vedi "stato dell'automazione visualizzato tramite display").

- Il tasto "CLR" permette di uscire da un parametro o da una modalità senza modificare il valore e di vedere, quando sul display è visualizzato il valore, in che parametro o modalità stiamo operando.

DESCRIZIONE DEI PARAMETRI (tempi) e delle MODALITÀ (funzioni):

<u>PARAMETRI:</u>			
PR1A =	"Tempo di lavoro motore M1"	Si può variare il tempo da 0 a 150 sec. (ritardo in chiusura).	
PR1B =	"Tempo di lavoro motore M2"	Si può variare il tempo da 0 a 150 sec. (ritardo in apertura).	
PR2 =	"Tempo di pausa"	Si può variare il tempo da 0 a 255 sec.	
PR3 =	"Tempo di ritardo in chiusura"	Si può variare il tempo da 0 a 20 sec.	} SE IL TEMPO VIENE IMPOSTATO A 0, IL PARAMETRO VIENE DISATTIVATO
PR4 =	"Tempo colpo d'ariete"	Si può variare il tempo da 0 a 15 sec.	
PR5 =	"Tempo elettroserratura"	Si può variare il tempo da 0 a 15 sec.	
PR6 =	"Tempo prelampeggio"	Si può variare il tempo da 0 a 25 sec.	
PR7 =	"Tempo lampeggio fine ciclo"	Si può variare il tempo da 0 a 25 sec.	
PR8 =	"Tempo luce di cortesia"	Si può variare il tempo da 0 a 255 sec.	
PR9A =	"Tempo frenatura in apertura"	Si può aggiungere al tempo di lavoro dai 0 ai 25 sec.	
PR9C =	"Tempo frenatura in chiusura"	Si può aggiungere al tempo di lavoro dai 0 ai 25 sec.	
PR10 =	"Compensazione motori"	Mettere a 0 per motori con velocità apre/chiede simmetriche (martinetti) Mettere a 7 per motori con velocità apre/chiede differenziate (pistoni)	
<u>MODALITÀ:</u>			
MOD1 = 1	"1ª coppia di fotocellule"	Inverte a ostacolo rimosso in chiusura e ferma in apertura	
0	"1ª coppia di fotocellule"	Inverte in chiusura e non ferma in apertura	
MOD2 = 1	"Radiocomando"	Non inverte in apertura	
0	"Radiocomando"	Inverte ad ogni impulso	
MOD3 = 1	"Corsa automazione"	Chiude in automatico	
0	"Corsa automazione"	Non chiude in automatico	
MOD4 = 1	"Radio"	Passo-passo con blocco intermedio	
0	"Radio"	Inverte a cancello in movimento	
MOD5 = 1	"Passaggio pedonale"	È attivato,tenendo premuto apre per più di 2 sec.	
0	"Passaggio pedonale"	Non è attivato	
MOD6 = 1	"2ª coppia di fotocellule"	Esclusa	
0	"2ª coppia di fotocellule"	Predisposizione per il collegamento	
MOD7 = 1	"Memoria tempi"	Disattivata	
0	"Memoria tempi"	Attivata	

LED DI AUTODIAGNOSTICA:

LED n.1: "Acceso"	normalmente spento.	Si illumina quando la scheda è alimentata.
LED n.2: "Fotocellule 1ª coppia"	normalmente illuminato.	Si spegne soltanto con ostacolo interposto tra le fotocellule.
LED n.3: "Apre"	normalmente spento.	Si illumina premendo il relativo pulsante.
LED n.4: "Chiude"	normalmente spento.	Si illumina premendo il relativo pulsante.
LED n.5: "Blocco"	normalmente illuminato.	Si spegne se viene premuto il relativo pulsante.
LED n.6: "Radio"	normalmente spento.	Si illumina ad ogni impulso proveniente dal radiocomando.
LED n.7: "Stato dell'automazione"	lampeggia.	Indica lo stato dell'automazione al momento. Vedi spia 24V 3W.
LED n.8: "Fotocellule 2ª coppia"	normalmente illuminato.	Si spegne soltanto con ostacolo interposto tra le fotocellule.
LED n.9: "Elettroserratura"	normalmente spento.	Si illumina con elettroserratura eccitata.
LED n.10: "Relè ritardo chiusura"	normalmente spento.	Si illumina durante il funzionamento.
LED n.11: "Relè ritardo apertura"	normalmente spento.	Si illumina durante il funzionamento.
LED n.12: "Relè direzione"	normalmente spento.	Si illumina durante il funzionamento.
LED n.13: "Relè linea"	normalmente spento.	Si illumina durante il funzionamento.

STATO DELL'AUTOMAZIONE VISUALIZZATO TRAMITE DISPLAY:

Il display permette di controllare lo stato dell'automazione mediante scritte scorrevoli da destra verso sinistra:

- Quando l'automazione è: APERTA o CHIUSA	(in semiautomatico)	si visualizzerà sul display	FADINI IN PAUSA
in APERTURA o in CHIUSURA	(in semiautomatico)	si visualizzerà sul display	APRE o CHIUDE
APERTA o CHIUSA	(in automatico)	si visualizzerà sul display	APRE o CHIUDE
in APERTURA o in CHIUSURA	(in automatico)	si visualizzerà sul display	APRE o CHIUDE
in BLOCCO (stop)		si visualizzerà sul display	BLOCCO
in FOTOCELLULA ATTIVA da OSTACOLO		si visualizzerà sul display	FOTOCELLULE

FUNZIONAMENTO PULSANTIERA "PULIN 3" E SPIA DI SEGNALEZIONE 24V 3W max

-Quando l'automazione è: in APERTURA	la spia 24V-3W lampeggia a 1 sec. (norm.)	e il led Pulin "Apre"	lampeggia
APERTA	la spia resta accesa	e il led Pulin "Blocco"	resta acceso
in CHIUSURA	la spia 24V-3W lampeggia a 1/5 sec. (veloce)	e il led Pulin "Chiude"	lampeggia
CHIUSA	la spia resta spenta	e il led Pulin "Blocco"	lampeggia
in BLOCCO	la spia 24V-3W lampeggia a 2 sec. (lento)	e tutti i led Pulin	lampeggiano

AVVERTENZE DI PROGRAMMAZIONE:

- Il tempo di lavoro PR1A o PR1B va sempre calcolato in apertura e viene conteggiato per ogni singola anta il cui motore deve funzionare per circa 3 secondi oltre la corsa effettiva.
- Se il tempo di ritardo tra le due ante in chiusura PR3 è impostato su 0 sec. le ante partono assieme. In apertura il ritardo tra le ante è pari al PR3 fino ad un massimo di 2 sec.
- Il colpo d'ariete PR4 è attivo solo da automazione completamente chiusa.
- Se il tempo dell'elettroserratura PR5 è impostato su 0 sec. viene esclusa.
- Il tempo del prelampeggio PR6 è attivo prima di ogni ciclo di apertura (o chiusura se in semiautomatico);
- Il tempo del lampeggio a fine ciclo PR7 è attivo dopo ogni ciclo completo di apertura o chiusura.
- Il tempo luce di cortesia è attivo durante e dopo ogni ciclo di lavoro ai morsetti n. 29-30
- I parametri PR9A e PR9C sono solo per pistoni con frenatura. Per impostare il tempo totale di apertura si deve considerare *il tempo di lavoro calcolato da cancello chiuso a inizio frenatura*, a tale tempo va sommato il PR9A in modo tale che l'automazione spinga per 3 sec. oltre la corsa effettiva. Il valore dei tempi di lavoro per i pistoni con frenatura vanno calcolati durante la chiusura.
- Per collegare la 2ª coppia di fotocellule il MOD 6 deve essere a 0 e inverte sempre in chiusura e ferma sempre in apertura.
- Dopo ogni accensione si può fare solo l'apertura per permettere al sistema di memorizzare i tempi.
- Dopo l'apertura è concessa solo la chiusura.
- Tutte le regolazioni si possono fare anche con l'automazione in movimento e vengono immediatamente memorizzate.
- Il tempo di cortesia si attiva ad ogni inizio ciclo sia di apertura che di chiusura.
- Dopo ogni blocco e dopo una nuova alimentazione del programmatore il led blocco n. 5 resta acceso e lampeggiano tutti e 3 i led della Pulin 3 (situazione di attesa nuovo comando).

Elpro· 33 exp

MORSETTIERA DI COLLEGAMENTO PULSANTIERA PULIN 3 E LAMPADA DI CORTESIA

LED DI INDICAZIONE SCHEDA SOTTO TENSIONE

INNESTO SCHEDA RADIO COMANDO

DISPLAY DI VISUALIZZAZIONE

TASTI DI PROGRAMMAZIONE

LED DI AUTODIAGNOSTICA

MORSETTIERA PER IL COLLEGAMENTO DELLA 2ª COPPIA DI FOTOCELLE

TRASFORMATORE

FUSIBILI TRASFORMATORE

LED DI AUTODIAGNOSTICA

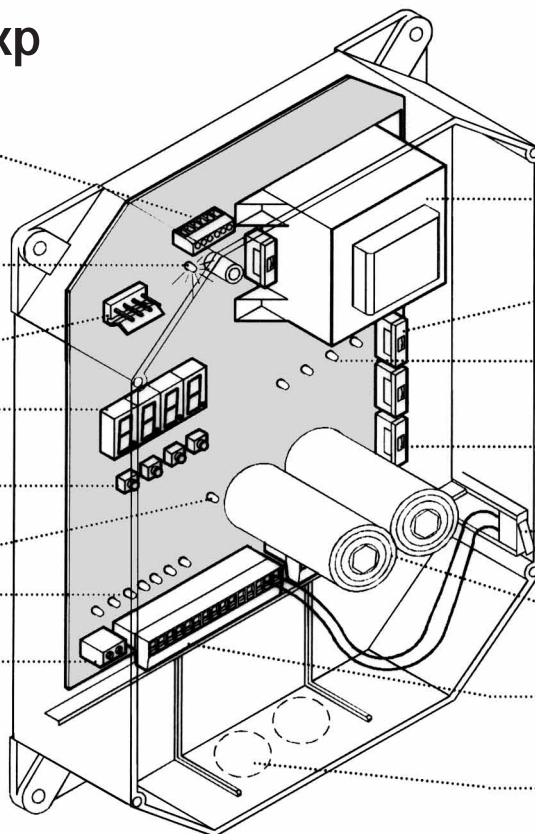
FUSIBILI ALTA TENSIONE

CONTATTO DI SICUREZZA N.C.

CONDENSATORI DA 12,5 µF

MORSETTI PER IL COLLEGAMENTO ELETTRICO

FORO ENTRATA CAVI ELETTRICI



DATI TECNICI

Alimentazione	230 V - 50 Hz
Uscita tensione	230 V - 25 W
Uscita bassa tensione	24 V - 10 W
Potenza in uscita M.E. mass.	1'100 W
Fusibili di linea	6,3 A
Fusibili secondari	1,6 A - 630 mA
Comando	Apri - Stop - Chiude
Relè	16 A - 250 Vca / 30 Vcc
Dimensioni contenitore	285x205x110 mm
Grado di protezione	IP 473

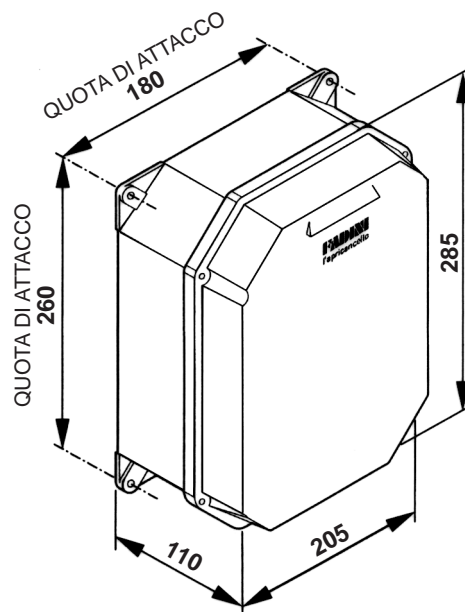
TRASFORMATORE

Potenza	20 VA
Nucleo magnetico	1,5 W/Spess. 0,50
Tensione	0 - 230 V
Uscita	0 - 12 - 19 - 24 V
Frequenza di esercizio	50/60 Hz
Isolamento	4 Kv x 1'

N.B.: per applicazioni speciali, ad esempio accensioni luci, telecamere, ecc..., bisogna usare RELE STATICI, altrimenti con relè normali si creano disturbi al microprocessore

AVVERTENZE DI COLLEGAMENTO

- 1) Il programmatore deve essere installato in un luogo asciutto. Se viene installato all'aperto occorre una ulteriore scatola di protezione per proteggerlo dai raggi solari o dalla pioggia.
- 2) Tutto l'impianto va collegato a massa terra.
- 3) Se non si usano le fotocellule fare il ponte tra i morsetti 1 - 2.
- 4) Per installare due coppie di fotocellule i collegamenti si fanno in serie con il contatto normalmente chiuso 1 - 2; se installate una a fianco all'altra vanno incrociate a coppie, proiettore con affiancato il ricevitore dell'altra coppia.
- 5) Se non si usa nessuna pulsantiera fare il ponte tra i morsetti 3 - 6.
- 6) Prima del programmatore applicare un interruttore magneto-termico differenziale del tipo 0,03 Ampere ad alta sensibilità.
- 7) Per i motori elettrici monofase usare cavi non inferiori a mm² 1,5.
- 8) L'uscita 24 V~ ai morsetti 12 -13 è prevista solamente per alimentare n° 2 coppie di fotocellule più n° 1 radio ricevente. Si deve ricorrere ad un trasformatore ausiliare posto esternamente al programmatore per avere più di due coppie di fotocellule o più radio riceventi.



Dis. N. 3587



meccanica
FADINI
s.n.c.

FABBRICA AUTOMAZIONI CANCELLI

Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea (Verona) Italy
Tel. 0442 330422 r.a. - Fax 0442 331054
e-mail: info@fadini.net - www.fadini.net



FADINI
l'apricancello
Made in Italy