

# MEC

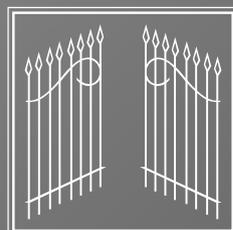
# 200

- APRICANCELLO ELETTROMECCANICO SCORREVOLE
- INSTALLAZIONE VERTICALE O ORIZZONTALE
- TRASMISSIONE E ACCOPPIAMENTO VITE-CORONA IN BAGNO D'OLIO INTERAMENTE SUPPORTATO SU CUSCINETTI



**LIBRETTO D'ISTRUZIONI**

I



**FADINI**<sup>®</sup>  
l'apricancello

# ISTRUZIONI DA ESEGUIRE PER L'INSTALLAZIONE DELL'AUTOMAZIONE SCORREVOLE MEC 200 VERTICALE ED ORIZZONTALE

PER UNA PERFETTA APPLICAZIONE E FUNZIONALITÀ DEL MEC 200, SI RACCOMANDA DI SEGUIRE I SEGUENTI PUNTI ESPLICATIVI E RELATIVI DISEGNI.

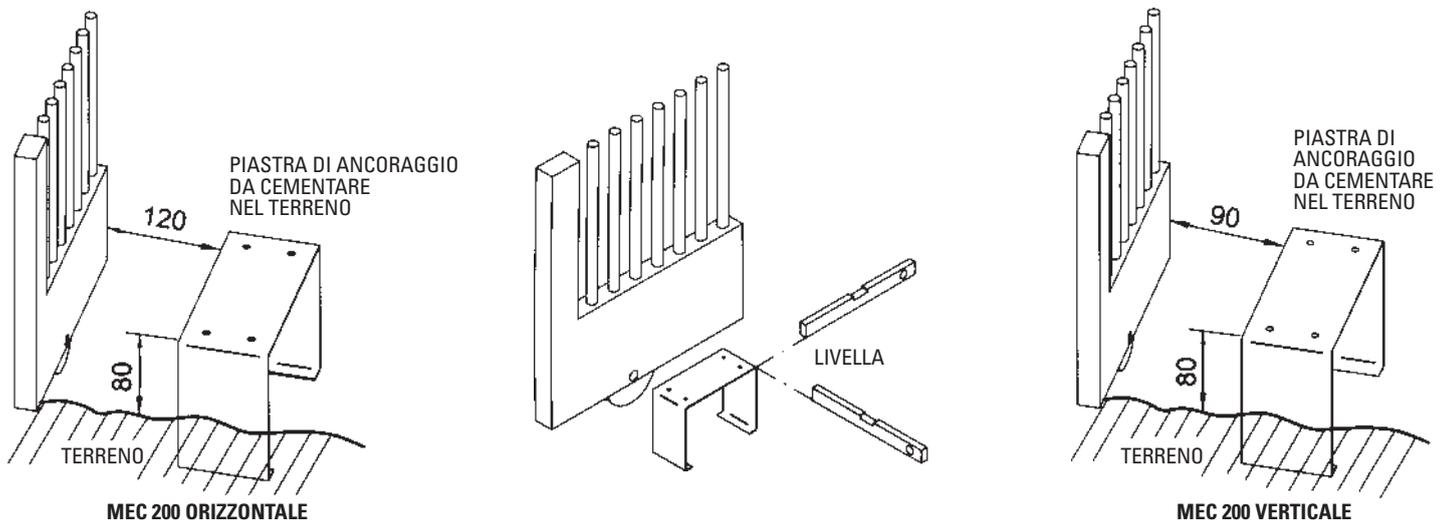
Il MEC 200 è un'automazione versatile per qualsiasi esigenza di installazione grazie alla sua conformazione verticale ed orizzontale e nella gamma di versioni da 0,37 KW (0,5 CV Monofase e Trifase); 0,73 KW (1 CV Monofase e Trifase); 1,1 KW (1,5 CV solo Trifase). È una automazione forte e affidabile, con frizione registrabile manualmente, accoppiamento bronzo-acciaio della vite-corona supportato da cuscinetti, il tutto in bagno d'olio. Un sistema di sblocco manuale permette la movimentazione del cancello manualmente in mancanza dell'alimentazione elettrica.

## CONTROLLO DEL CANCELLO

- Controllare che la rotaia di scorrimento del cancello sia ben ancorata su una fondazione solida onde evitare spostamenti dovuti ad assestamenti nel tempo o deragliamenti durante il movimento.
- **IMPORTANTE:** Assicurarsi che il cancello abbia una **battuta di arresto** fissata a terra in **apertura** e in **chiusura**, onde evitare la fuoriuscita del cancello dalla guida superiore.
- **IMPORTANTE:** il cancello non deve sbattere contro pilastri o battute di arresto particolari onde evitare che si incunei.

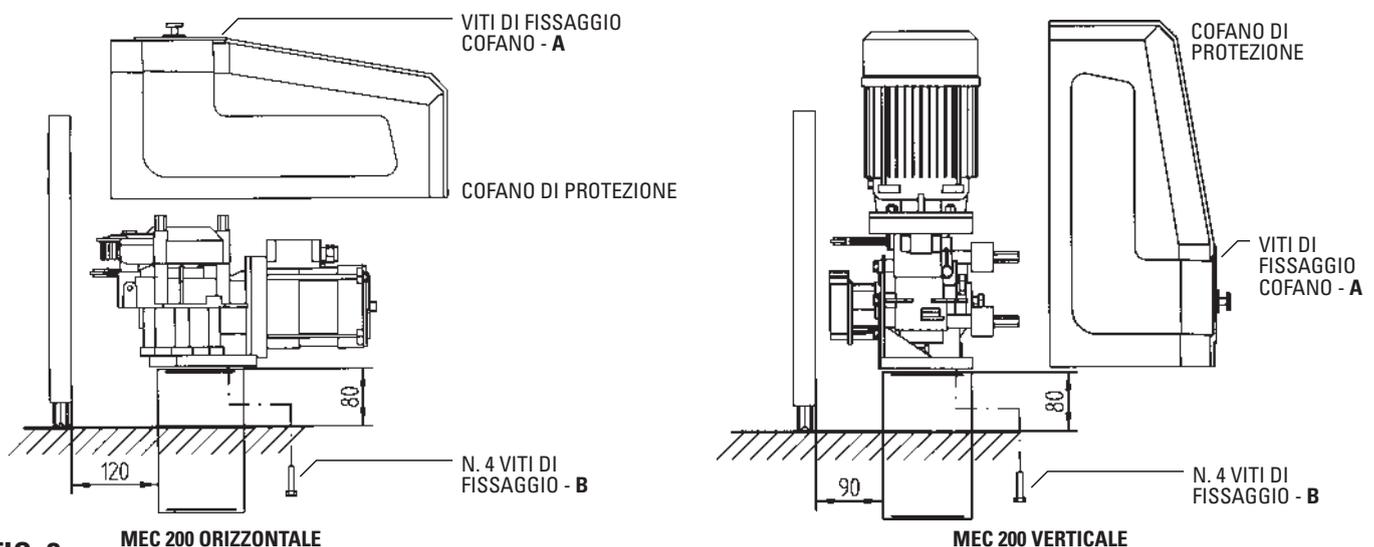
## MONTAGGIO DEL MEC 200 SU PIASTRA DI ANCORAGGIO

- Come prima operazione fissare a terra, e livellare in piano con una **livella**, la **piastra di ancoraggio**, seguendo le quote indicate sul disegno (Fig. 1). Il fissaggio deve essere fatto mediante **cementazione**.
- Togliere il **cofano** del MEC 200 svitando le tre **viti-A** e sfilarlo verso l'alto; fissare poi provvisoriamente il motoriduttore MEC 200 alla **piastra di ancoraggio** mediante le **quattro viti-B** di fissaggio (Fig.2).



➤ FIG. 1

- Togliere il **cofano** del MEC 200 svitando le tre **viti-A** e sfilarlo verso l'alto; fissare poi provvisoriamente il motoriduttore MEC 200 alla **piastra di ancoraggio** mediante le **quattro viti-B** di fissaggio (Fig.2).

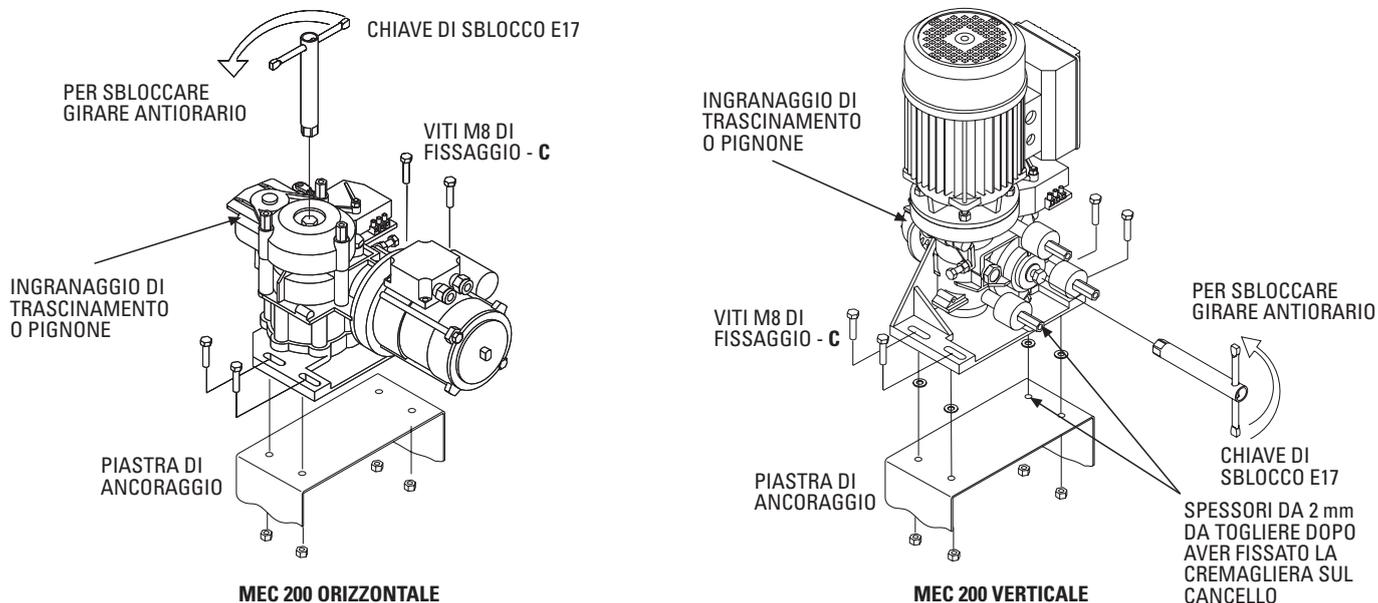


➤ FIG. 2

# MONTAGGIO DELLA CREMAGLIERA

**IMPORTANTE:** per l'installazione del **MEC 200 verticale** si consiglia di applicare durante questa operazione degli **spessori di 2 mm** tra **piastra di ancoraggio** e il **basamento del MEC 200**, in modo tale che, tolti gli spessori si ha uno spazio adeguato tra cremagliera e ingranaggio di trascinamento.

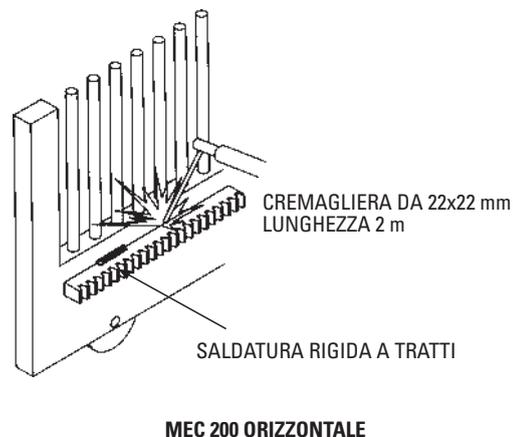
- Fissare provvisoriamente il MEC 200 sulla piastra di ancoraggio in piano perfetto mediante le 4 viti di fissaggio C.
- Sbloccare il MEC 200 dal cancello: svitare (1 o 2 giri al massimo) la vite esagonale con l'apposita **chiave di sblocco E 17** in dotazione. (Fig.3)



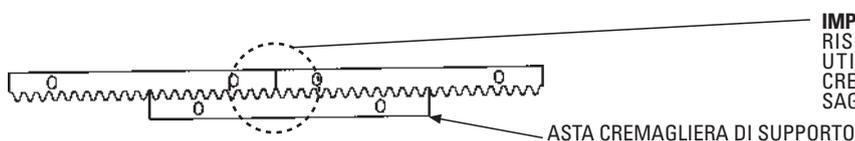
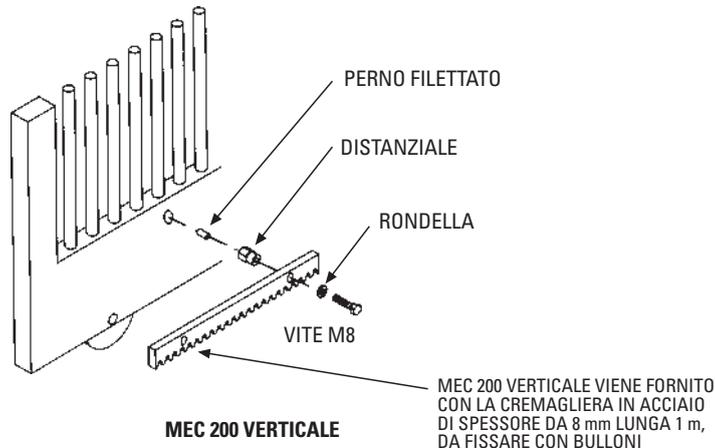
**FIG. 3**

- Per fissare la **cremagliera** bisogna sbloccare l'**ingranaggio di trascinamento** dal MEC 200 e dal cancello, mediante la **chiave di sblocco E 17** in dotazione; potendo così muovere liberamente a mano il cancello.
- Posizionare provvisoriamente mediante morsetti la **cremagliera** sul cancello e che possa ingranare con l'**ingranaggio di trascinamento**: la **cremagliera** deve essere scorrevole senza attriti con l'ingranaggio di trascinamento del MEC 200 sbloccato. (Fig. 4)
- IMPORTANTE:** Prima di saldare o fissare in maniera permanente ogni componente assicurarsi che la cremagliera e il cancello siano scorrevoli senza attriti con l'**ingranaggio di trascinamento** del MEC 200 sbloccato, eseguendo tale prova manualmente muovendo avanti e indietro per tutta la corsa effettiva del cancello.
- Togliere i **distanziali da 2 mm** posizionati per tutta l'operazione di fissaggio della cremagliera, in questo modo si ha uno spazio adeguato tra cremagliera e ingranaggio di trascinamento. (Fig. 4)

## INSTALLAZIONE DELLA CREMAGLIERA MEDIANTE SALDATURA



## INSTALLAZIONE DELLA CREMAGLIERA MEDIANTE BULLONI E DISTANZIALI



**FIG. 4**

## MONTAGGIO FINECORSA

- Il fissaggio delle **asole di fine corsa** deve avvenire nel rispetto delle quote del disegno: l'estremità della rotella **del tastatore a molla** del finecorsa deve trovarsi **15 mm circa oltre il frontale di inizio scanalatura dell'asola**, così facendo si rende flessibile la molla del dispositivo di finecorsa nei due sensi di marcia del cancello (Fig. 5). Nel caso **la rotella** del finecorsa vada oltre i 15 mm consentiti bisogna svitare e togliere la rotella e accorciare l'asta flessibile a molla.

- **IMPORTANTE:** il cancello non deve sbattere contro pilastri o battute di arresto particolari onde evitare che si incunei.

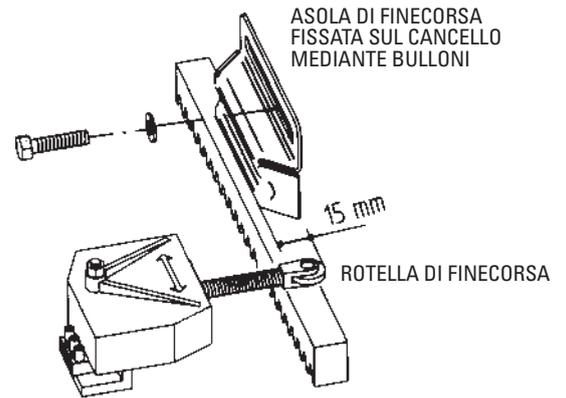


FIG. 5

## COLLEGAMENTI ELETTRICI AL PROGRAMMATORE ELETTRONICO

- **Alimentazione, motore elettrico, lampeggiante Miri 4** vengono eseguiti con cavi con fili di sezione da 1,5 mm<sup>2</sup>, per una distanza massima di 50 m. Per distanze superiori ai 50 m si consiglia di utilizzare cavi con fili di sezione da 2 mm<sup>2</sup>. (Fig.6)
  - **Finecorsa, fotocellule, pulsantiera, e accessori** si possono usare cavi con fili da 1 mm<sup>2</sup>. (Fig.6)
  - La **costa pneumatica** di sicurezza fissata sul cancello viene collegata via cavo, mediante un avvolgicavo, oppure tramite **ponte radio, in serie** con il **finecorsa** o con la **fotocellula ricevente**.
  - I programmatori elettronici ELPRO 10 PLUS (fig. 7) ed ELPRO 14 PLUS (solo per azionamento simultaneo di 2 ante assieme) sono predisposti per tutti i servizi di logica programmata automatica e semiautomatica, relè di linea e diagnostica luminosa incorporata.
  - Per il programmatore ELPRO 70/3 PLUS incorporato, si devono eseguire i collegamenti elettrici come specificato nello schema. (Fig.8).
- NB: ESEGUIRE L'ANALISI DEI RISCHI SECONDO NORMATIVE EN 12445 ED EN 12453 ED INTERVENIRE CON DISPOSITIVI DI SICUREZZA DOVE OCCORRE.

- |  |  |
|--|--|
| 1 - Lampeggiatore MIRI 4                                   | 9 - Costa pneumatica in gomma o barriera sensibile |
| 2 - Fotocellula Ricevitore POLO 44                         | 10 - Pulsantiera a chiave PRIT 19                  |
| 3 - Ricevente Ponte radio CRUASTRO                         | 11 - Radio ricevente da innesto ASTRO 43/2 R       |
| 4 - Programmatore Elettronico ELPRO 10 PLUS                | 12 - Antenna BIRIO A8                              |
| 5 - Interruttore di linea 230V 50Hz magneto termico        | 13 - Fotocellula ricevitore POLO 44                |
| Differenziale tipo 0,03 A (oltre i 100 m di cavo Ø 2,5 mm) | 14 - Pulsantiera a parete PULIN 3                  |
| 6 - Motoriduttore MEC 200                                  | 15 - Colonnina con ricevitore fotocellula POLO 44  |
| 7 - Cremagliera  | 16 - Colonnina con proiettore fotocellula POLO 44  |
| 8 - Trasmettitore Ponte radio CRUASTRO                     | 17 - Trasmettitore ASTRO 43/2 TR Piccolo           |

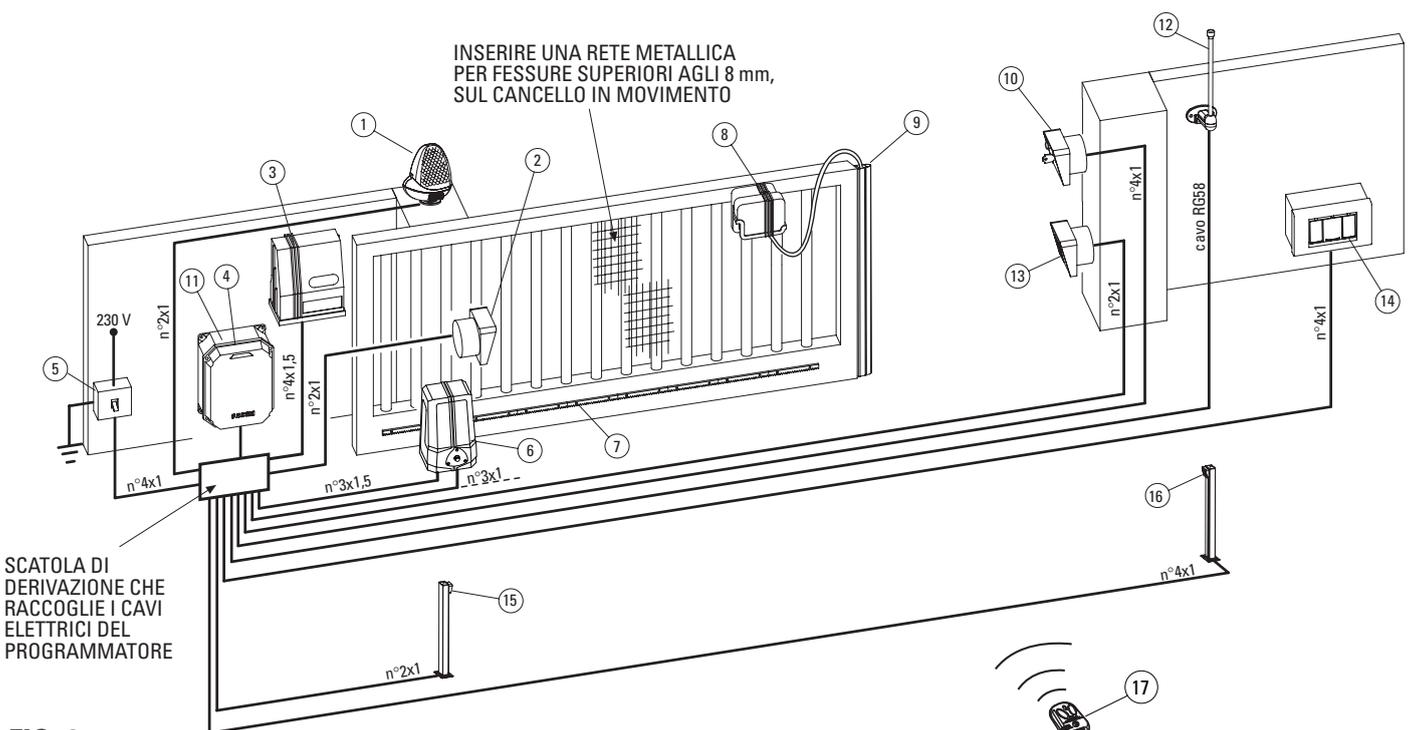


FIG. 6

**IMPORTANTE:** Tutta l'apparecchiatura elettrica deve essere collegata a massa a terra.

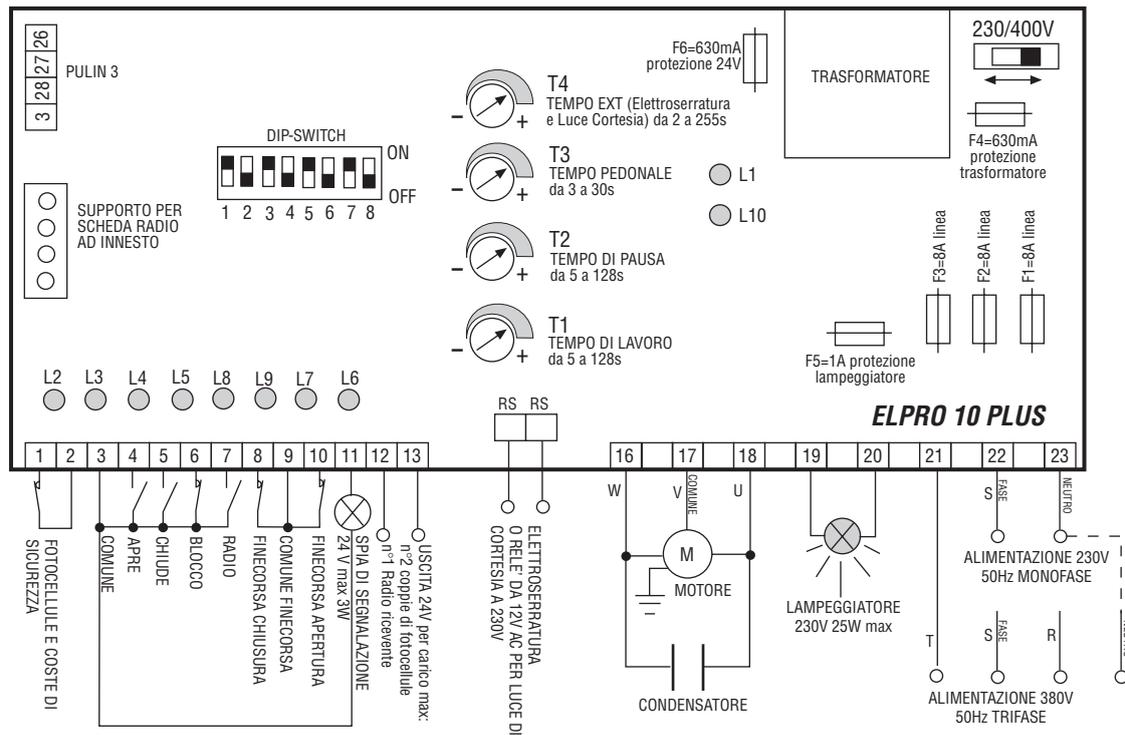


FIG. 7

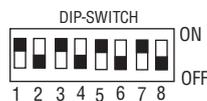
Il programmatore Elpro 10 plus di nuova generazione, è utilizzato negli apricancelli scorrevoli. Alimentato a 230/400V monofase e trifase, risponde alle normative di sicurezza di Bassa, Alta Tensione BT 93/68/CE e Compatibilità Elettromagnetica EMC 93/68/CE, e pertanto si consiglia l'installazione da parte di personale tecnico qualificato secondo le normative di sicurezza vigenti. La Ditta costruttrice non si assume responsabilità circa l'uso improprio del programmatore; inoltre si riserva di apportare modifiche e aggiornamenti al presente libretto e al programmatore.

**IMPORTANTE:**

- Il programmatore deve essere installato in un luogo protetto e asciutto con la propria scatola di protezione
  - Applicare un Interruttore Magneto-Termico differenziale del tipo 0,03A ad alta sensibilità all'alimentazione del programmatore
  - Alimentazione, Motore elettrico, Lampeggiante usare cavi con fili da 1,5 mm<sup>2</sup> fino a 50 m di distanza; per Finecorsa e accessori vari utilizzare cavi con fili da 1 mm<sup>2</sup>
  - Se non si usano le Fotocellule eseguire un ponte tra i morsetti 1 e 2
  - Se non si usa nessuna Pulsantiera eseguire un ponte tra i morsetti 3 e 6
- N.B: Per applicazioni quali accensione luci, telecamere, ecc. utilizzare Relè Statici per non creare disturbi al microprocessore.

**Dip-Switch:**

- 1= ON Fotocellula ferma in apertura
- 2= ON Radio non inverte in apertura
- 3= ON Chiude in Automatico
- 4= ON Prelampeggio Attivo
- 5= ON Radio passo-passo con blocco intermedio
- 6= ON Servizio a uomo presente (Dip 4=OFF e Dip 3=OFF)
- 7= ON Lampeggiatore spento durante la pausa in Automatico
- 8= OFF, libero



**Nel caso di mancato funzionamento:**

- Controllare la tensione di alimentazione 230V oppure 400V a 50 Hz
- Controllare i fusibili
- Controllare che le Fotocellule siano in contatto chiuso
- Controllare tutti i contatti chiusi NC
- Controllare che non ci sia una caduta di tensione tra programmatore e motore elettrico

**Led di Diagnostica:**

- L1= Alimentazione 230V 50Hz è acceso
- L2= Fotocellule, si spegne ad ostacolo presente
- L3= Apre, si illumina ad impulso del comando di apertura
- L4= Chiude, si illumina ad impulso del comando di chiusura
- L5= Blocco, si spegne ad impulso del comando di stop
- L6= Radio, si illumina ad ogni impulso dal trasmettitore
- L7= Stato dell'automazione, lampeggia durante il movimento
- L8= Finecorsa chiude, spento a cancello chiuso
- L9= Finecorsa apre, spento a cancello aperto
- L10= Si accende per il tempo impostato dal Trimmer T4

## COLLEGAMENTI ELETTRICI IN BASSA TENSIONE

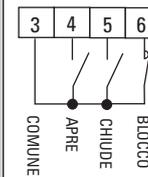
### Fotocellule e Costa di sicurezza:



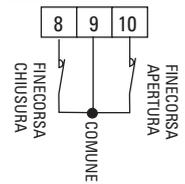
#### DIP-SWITCH 1:

- ON: Fotocellula ferma in apertura e inverte in chiusura a ostacolo rimosso
- OFF: Fotocellula non ferma in apertura e inverte in chiusura in presenza di ostacolo

### Pulsantiera:

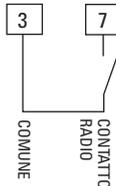


### Finecorsa:



### Contatto Radio:

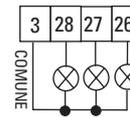
- Apre/Chiude (normale)
- Inversione di marcia ad ogni impulso
- Passo Passo



#### DIP-SWITCH 2 e 5 (NON devono mai essere contemporaneamente ON):

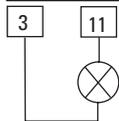
- ON: Non inverte in apertura
- OFF: Inverte la marcia ad ogni impulso
- ON: Passo passo con blocco intermedio
- OFF: Funzionamento normale

### Pulsantiera Pulin3:



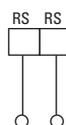
Led di segnalazione dei comandi Apre -Blocco - Chiude

### Spia 24V 3W di Segnalazione:



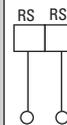
Spia **Accesa** = Cancelli Aperto  
Spia **Spenta** = Cancelli Chiuso  
Lampeggia a **0,5s (veloce)**= movimento di chiusura  
Lampeggia a **1s (normale)**= movimento di apertura  
Lampeggia a **2s (lento)**= automazione in blocco

### Luce di Cortesia:



Collegare un Relè da 12VCA (Trimmer T4 da 2s a 255s) per far funzionare una lampada a 230V

### Elettroserratura:

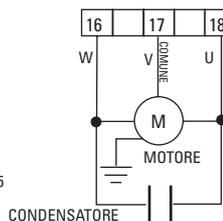


Regolare il Trimmer T4 al minimo, l'Elettroserratura rimane eccitata per 2 secondi

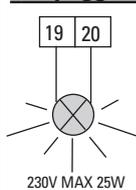
## COLLEGAMENTI ELETTRICI DI POTENZA

### Motore Monofase e

#### Trifase:



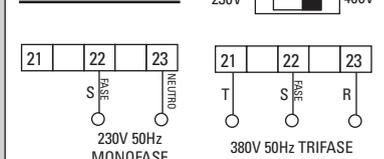
### Lampeggiante:



#### DIP-SWITCH 4 e 7:

- ON: Prelampeggio
- OFF: Senza prelampeggio
- ON: Lampeggiatore Disattivato durante la pausa in automatico
- OFF: Lampeggia durante la pausa in automatico

### Alimentazione:



## FUNZIONI

### Automatico/ Semiautomatico:

**Ciclo Automatico:** ad un impulso di comando di apertura, il cancello Apre, si ferma in Pausa del tempo impostato dal trimmer T2, terminato il quale Chiude automaticamente

**Ciclo Semiautomatico:** ad un impulso di comando di apertura il cancello si Apre e poi ferma in apertura. Per Chiudere bisogna dare l'impulso di chiusura.



#### DIP-SWITCH 3

- ON= Chiude in Automatico
- OFF= Non chiude in Automatico. Funzione Semiautomatico

### Apertura Pedonale:



da 3 a 30s Attivabile con un impulso di comando (anche radio), di durata superiore ai 2s



### Uomo Presente:

Si ottiene il comando di apertura e chiusura "ad azione mantenuta" (senza autotenuta nei Relè), quindi l'attiva presenza dell'operatore durante tutto il movimento dell'automazione fino al rilascio del pulsante o della chiave del selettore

#### DIP-SWITCH 6

- ON= Uomo Presente con Dip-switch 4=OFF e Dip-switch 3=OFF
- OFF= Funzionamento Normale

### Esclusione della ricezione Radio durante la Pausa in Automatico:

- ON: Non inverte in apertura
- OFF: Inverte la marcia ad ogni impulso

In questa modalità qualsiasi impulso Radio durante il tempo di pausa in Automatico, non esegue nessun comando sull'impianto. DIP-SWITCH N°2=ON, N°3=ON e N°5=ON

- ON= Chiude in Automatico
- OFF= Non chiude in Automatico

- ON: Passo passo con blocco intermedio
- OFF: Funzionamento normale

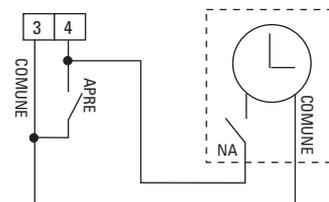
### Orologio:

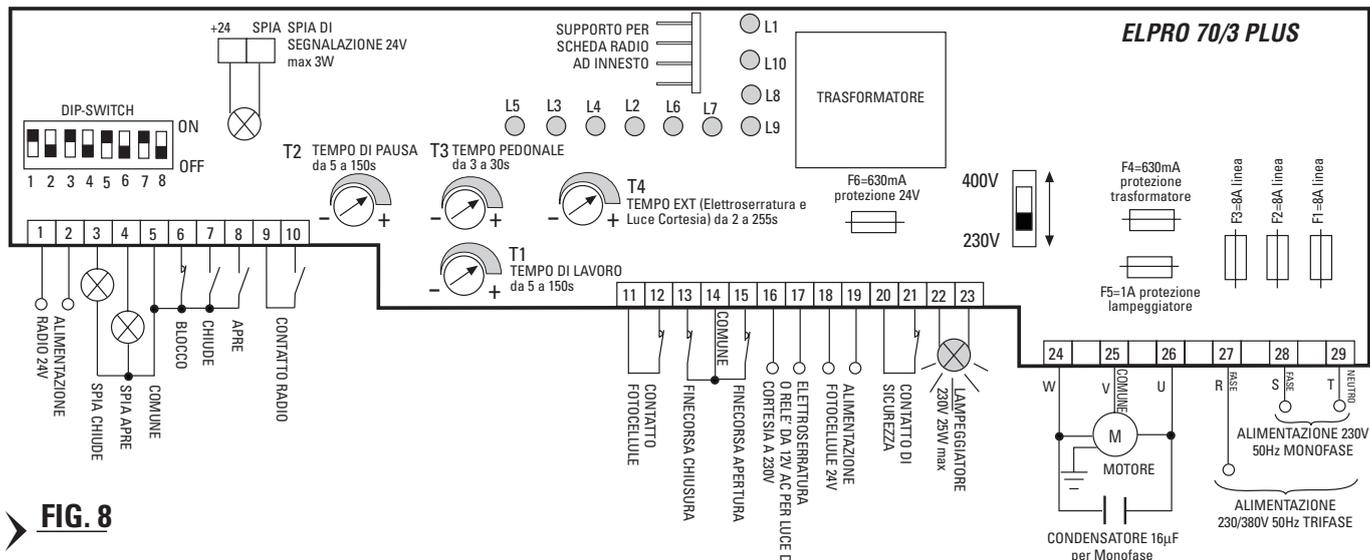
**Funzionamento:** programmare l'orario di apertura sull'orologio, all'ora impostata il cancello effettuerà l'apertura rimanendo aperto, e non accetterà più nessun comando (anche radio) sino allo scadere del tempo impostato sull'orologio, allo scadere del quale dopo il tempo di pausa seguirà la chiusura automatica.

Il Trimmer T3 lasciato a zero, Dip-Switch N°3=ON.

#### DIP-SWITCH N°3=ON Chiusura Automatica

- ON= Chiude in Automatico
- OFF= Non chiude in Automatico Funzione Semiautomatico





**FIG. 8**

Il programmatore Elpro 70/3 plus di nuova generazione, è utilizzato negli apriancelli scorrevoli MEC 200. Alimentato a 230V-380V monofase e trifase, risponde alle normative di sicurezza di Bassa, Alta Tensione e Compatibilità Elettromagnetica, e pertanto si consiglia l'installazione da parte di personale tecnico qualificato secondo le normative di sicurezza vigenti. La Ditta costruttrice non si assume responsabilità circa l'uso improprio del programmatore; inoltre si riserva di apportare modifiche e aggiornamenti al presente libretto e al programmatore.

**IMPORTANTE:**

- Il programmatore è installato all'interno dell'automazione MEC 200
- Applicare un Interruttore Magneto-Termico differenziale del tipo 0,03A ad alta sensibilità all'alimentazione del programmatore
- Alimentazione, Motore elettrico, Lampeggiante usare cavi con fili da 1,5 mm<sup>2</sup> fino a 50m di distanza; per Finecorsa e accessori vari utilizzare cavi con fili da 1mm<sup>2</sup>
- Se non si usano le Fotocellule eseguire un ponte tra i morsetti 11 e 12
- Se non si usa nessuna Pulsantiera eseguire un ponte tra i morsetti 5 e 6

N.B.: Per applicazioni quali accensione luci, telecamere, ecc. utilizzare Relè Statici per non creare disturbi al microprocessore.

**Dip-Switch:**

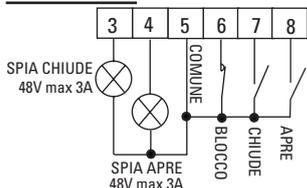
- 1= ON Fotocellula ferma in apertura
- 2= ON Radio non inverte in apertura
- 3= ON Chiude in Automatico
- 4= ON Prelampeggio Attivo
- 5= ON Radio passo-passo con blocco intermedio
- 6= ON Servizio a uomo presente (Dip 4=OFF e Dip 3=OFF)
- 7= ON Lampeggiatore spento durante la pausa in Automatico
- 8= OFF, libero

**COLLEGAMENTI ELETTRICI IN BASSA TENSIONE**

**Alimentazione Radio:**



**Pulsantiera:**



**Contatto Radio:**

- Apre/Chiude (normale)
- Inversione di marcia ad ogni impulso
- Passo Passo



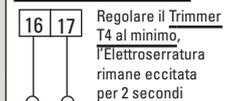
DIP-SWITCH 2 e 5 (NON devono mai essere contemporaneamente ON):

- ON: Non inverte in apertura
- OFF: Inverte la marcia ad ogni impulso
- ON: Passo passo con blocco intermedio
- OFF: Funzionamento normale

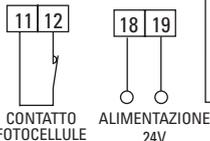
**Contatto di sicurezza:**



**Elettroserratura:**



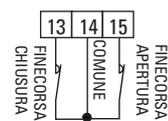
**Fotocellule:**



**DIP-SWITCH 1:**

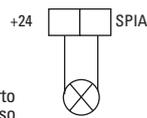
- ON: Fotocellula ferma in apertura e inverte in chiusura a ostacolo rimosso
- OFF: Fotocellula non ferma in apertura e inverte in chiusura in presenza di ostacolo

**Finecorsa:**

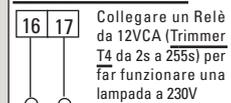


**Spia 24V 3W di Segnalazione:**

- Spia Accesa = Cancelli Aperto
- Spia Spenta = Cancelli Chiuso
- Lampeggia a 0,5s (veloce) = movimento di chiusura
- Lampeggia a 1s (normale) = movimento di apertura
- Lampeggia a 2s (lento) = automazione in blocco

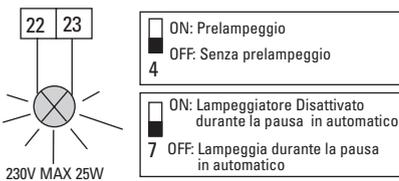


**Luci di Cortesia:**

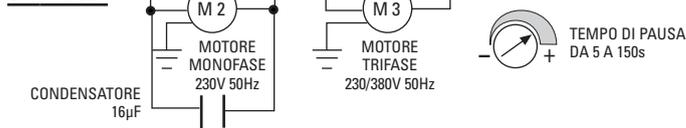


**COLLEGAMENTI ELETTRICI DI POTENZA**

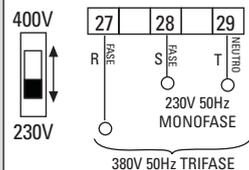
**Lampeggiante:**



**Motore Monofase e Trifase:**



**Alimentazione:**



**FUNZIONI**

**Automatico/Semiautomatico**



DIP-SWITCH 3  
ON: Chiude in Automatico  
OFF: Non chiude in Automatico

**Uomo Presente:**



DIP-SWITCH 6  
ON: Uomo Presente con Dip-switch 4=OFF e Dip-switch 3=OFF  
OFF: Funzionamento Normale

**Apertura Pedonale:**



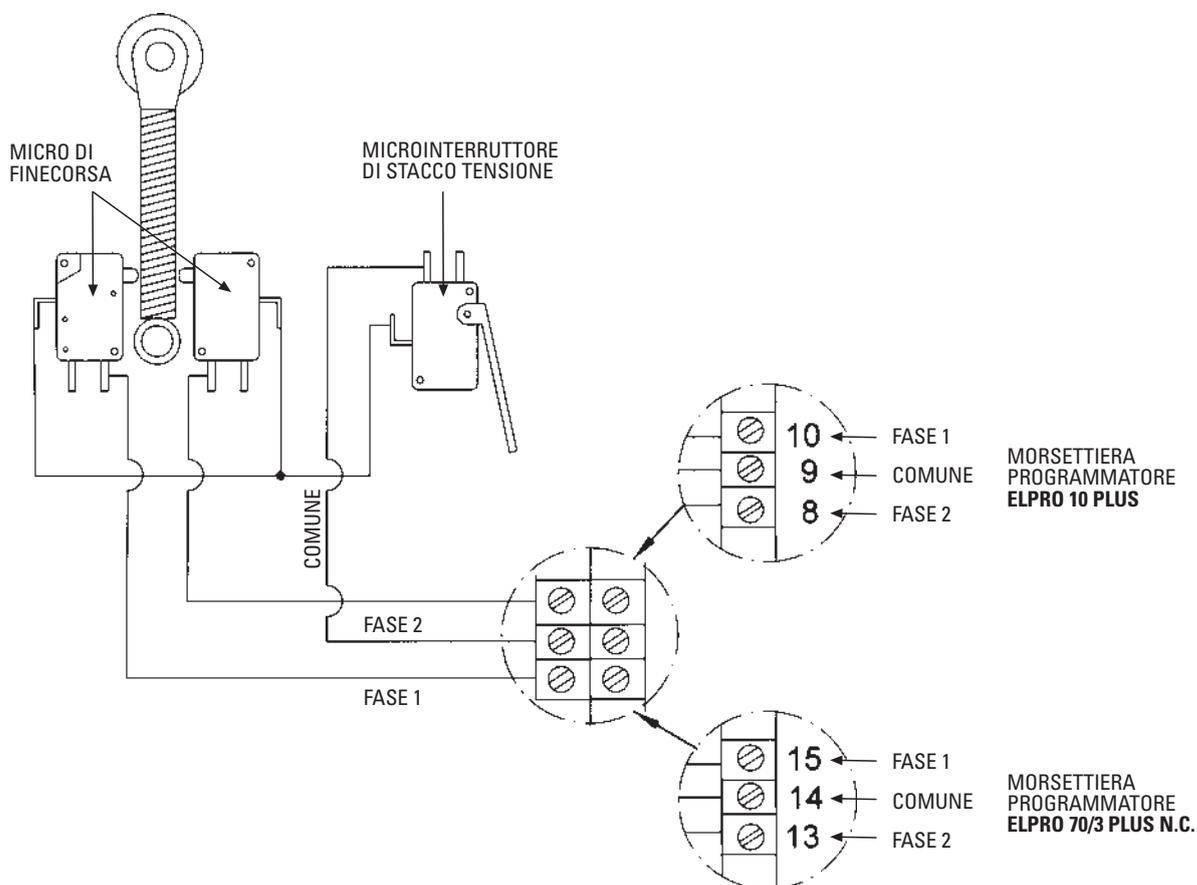
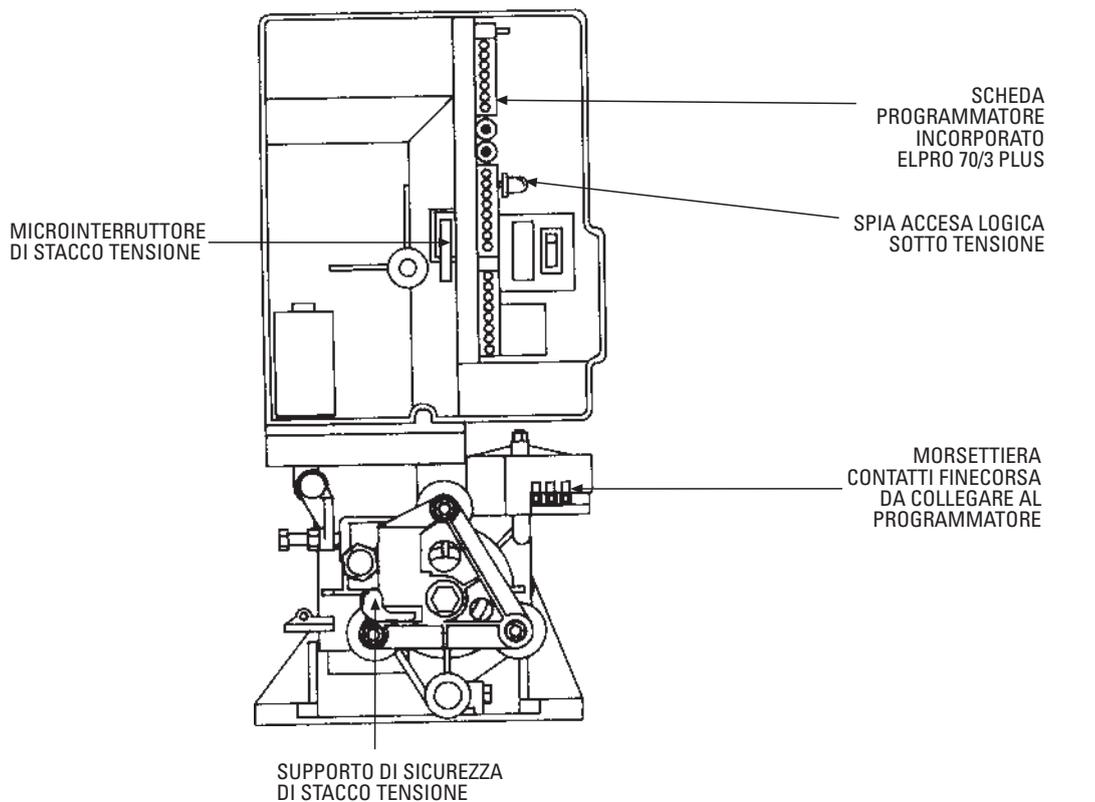
da 3 a 30s Attivabile con un impulso di comando (anche radio), di durata superiore ai 2s

**Led di Diagnostica:**

- L1 = Alimentazione 230V 50Hz è acceso
- L2 = Fotocellule, si spegne ad ostacolo presente
- L3 = Apre, si illumina ad impulso del comando di apertura
- L4 = Chiude, si illumina ad impulso del comando di chiusura
- L5 = Blocco, si spegne ad impulso del comando di stop
- L6 = Radio, si illumina ad ogni impulso dal trasmettitore
- L7 = Stato dell'automazione, lampeggia durante il movimento
- L8 = Finecorsa chiude, spento a cancelli chiuso
- L9 = Finecorsa apre, spento a cancelli aperto
- L10 = Si accende per il tempo impostato dal Trimmer T4

- Per l'installazione **trifase** si consiglia di inserire il **supporto di contatto di sicurezza** per lo stacco di bassa tensione, collegandolo in **serie con il comune del finecorsa** (Fig.9). Lo stacco di bassa tensione interviene ogni qualvolta si introduce la chiave di sblocco oppure venga rimosso il cofano di protezione.

Qualora i finecorsa vengano collegati in maniera opposta allo scorrimento del cancello bisogna invertire i collegamenti delle due fasi dei finecorsa tra di loro sulla morsetteria del programmatore, tenendo il **comune fisso** al proprio morsetto.

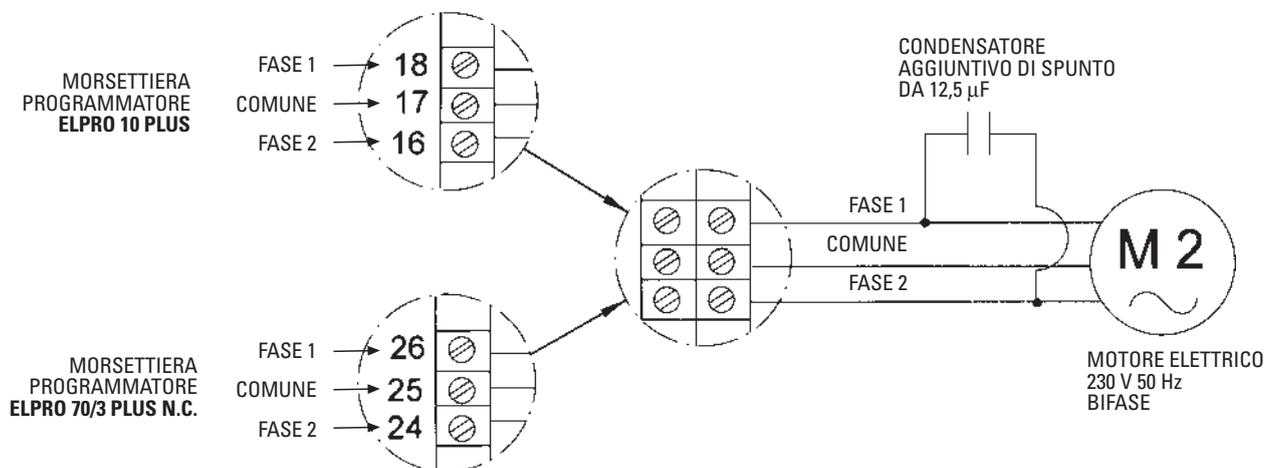


➤ **FIG. 9**

- I collegamenti elettrici al motore vengono eseguiti seguendo lo schema riportato sulle schede tecniche dei rispettivi programmatori (Fig.7 e Fig.8).

Per invertire il senso di rotazione del motore elettrico bisogna invertire la fase 1 con la fase 2 mentre il **comune rimane fisso** al proprio morsetto. (Fig. 10)

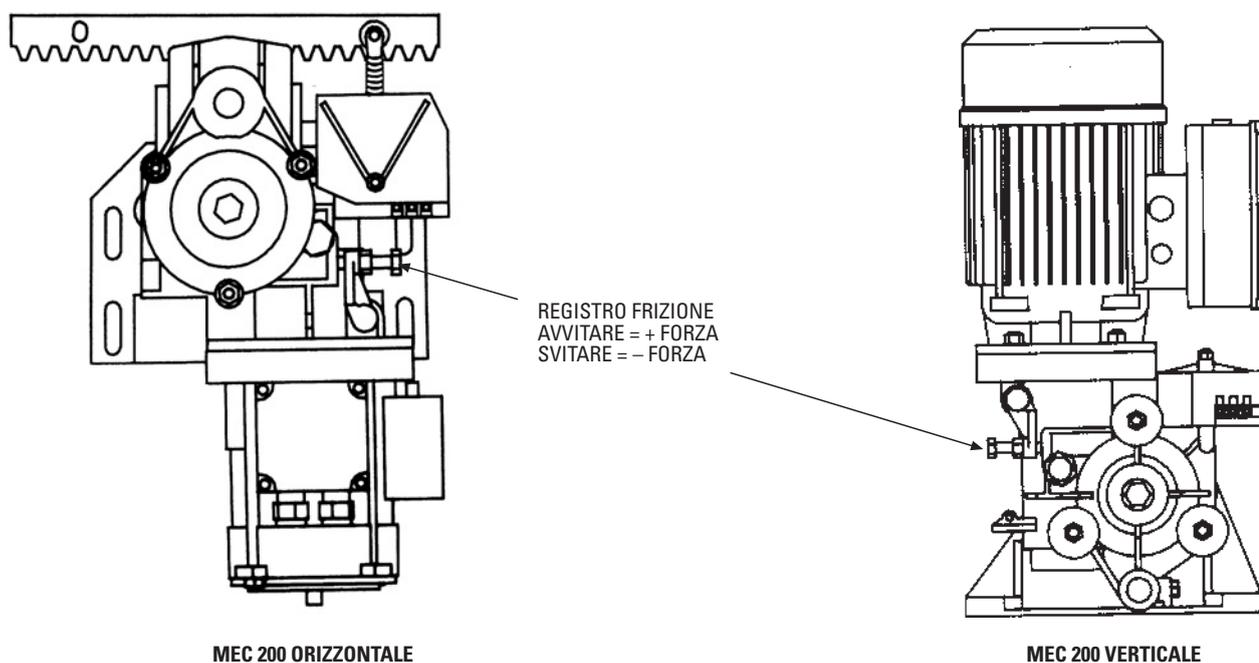
NOTA: NEL CASO NON CI SIA SUFFICIENTE SPUNTO PER SCARSITÀ DI CORRENTE ELETTRICA, AGGIUNGERE UN **CONDENSATORE DA 12,5 µF** COLLEGANDOLO IN PARALLELO ALLE DUE FASI DEL MOTORE ELETTRICO (Fig. 10).



➤ **FIG. 10**

#### REGOLAZIONE FRIZIONE

La frizione limitatrice di coppia nel MEC 200 è interamente in bagno d'olio e va regolata in funzione del peso del cancello. Per la regolazione agire sulla **vite a leva** posta a lato dell'automazione (Fig. 11) con la **chiave di sblocco E17**, in dotazione: svitare il **controdado**, quindi avvitando la vite in **senso orario si aumenta la forza di trazione**, svitando si riduce la forza. Una volta terminata la regolazione stringere in maniera sicura il **controdado**.



➤ **FIG. 11**

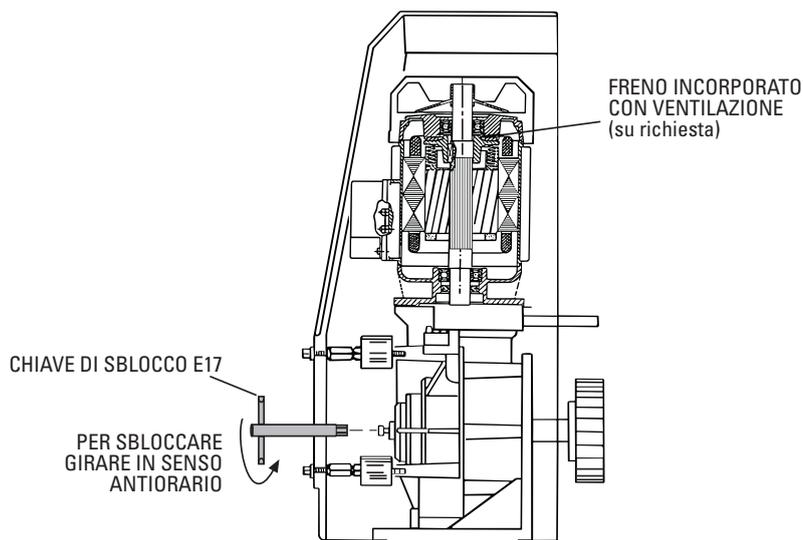
## DATI TECNICI

MOTORE ELETTRICO					
	MONOFASE	TRIFASE	MONOFASE	TRIFASE	TRIFASE
Potenza resa	0,37 KW (0,5 CV)	0,37 KW (0,5 CV)	0,73 KW (1 CV)	0,73 KW (1 CV)	1,1 KW (1,5 CV)
Tensione d'alimentazione	230 V	230/400 V	230 V	230/400 V	230/400 V
Frequenza	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz	50 Hz
Potenza assorbita	510 W	575 W	1'130W	1'030 W	1'500 W
Corrente assorbita	2,4 A	2,1-1,2 A	5,7 A	3,7-2,2 A	5,1-3 A
Velocità motore	1'380 giri/min	1'380 giri/min	1'380 giri/min	1'380 giri/min	1'380 giri/min
Condensatore	20 µF		30 µF		
Servizio intermittente	S3	S3	S3	S3	S3
RIDUTTORE MEC 200					
Coppia nominale max.	40 Nm	40 Nm	80 Nm	80 Nm	110 Nm
Rapporto	1:32	1:32	1:32	1:32	1:32
Velocità scorrimento	9,6 m/1'	9,6 m/1'	9,6 m/1'	9,6 m/1'	9,6 m/1'
Temperatura olio	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C	-20°C +80°C
Tipo olio (AGIP ROTRA THT)	W 80 - Kg 0,22	W 80 - Kg 0,22	W 80 - Kg 0,22	W 80 - Kg 0,22	W 80 - Kg 0,22
Grado di protezione	IP 557	IP 557	IP 557	IP 557	IP 557
Peso MEC 200 Verticale	19 Kg	18 Kg	23 Kg	21 Kg	25 Kg
Peso MEC 200 Orizzontale	19,5 Kg	18,5 Kg	23,5 Kg	21,5 Kg	25,5 Kg
Peso massimo cancello	400 Kg	450 Kg	800 Kg	850 Kg	1'200 Kg
Ciclo di servizio	25 s Apertura - 30 s Pausa - 25 s Chiusura Tempo di un ciclo completo: 80 s Cicli completi Apertura-Pausa-Chiusura: 45 cicli/ora Cicli annui completi con 8 ore di servizio al giorno: 131'000 cicli				

PROGRAMMATORE ELPRO 10 PLUS			
Alimentazione	230 / 400 V	Trasformatore di potenza	20 VA
Uscita Tensione	230 V - 25 W	Nucleo magnetico	1,5 W / 0,5 spess.
Uscita bassa Tensione	24 V - 10 W	Tensione	0-230 V
Potenza di Uscita M.E mass.	1'100 W	Uscita	0-12-18-24 V
Fusibili di linea	5 A	Frequenza di esercizio	50-60 Hz
Fusibili secondari	1A - 630 mA	Isolamento	4 Kv x 1'
Comando	Apre-Stop-Chiude	Interruttore di linea	T215K marchio SAA
Dimensione Contenitore	290x205x140	Portata contatto	15° 250 Vca
Grado di protezione	IP 437		
Relé Elesta marchio	VDE-CSA-DEMCO-SEV		
	10 A 230 V		
	4 A 400 V		

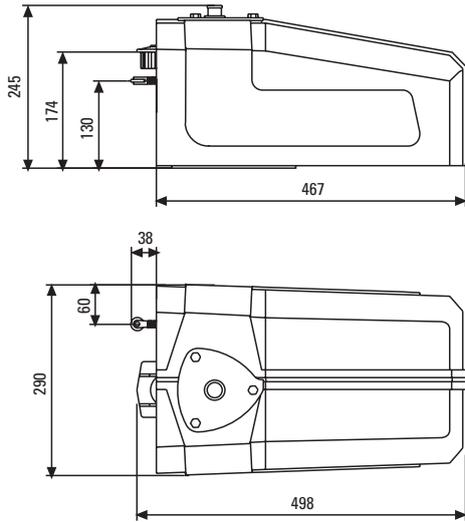
## VISTA IN SEZIONE CON FRENO (su richiesta) E CHIAVE DI SBLOCCO

Dis. n. 3404

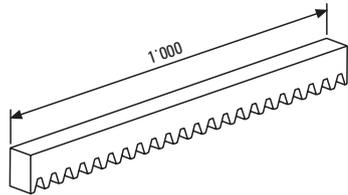
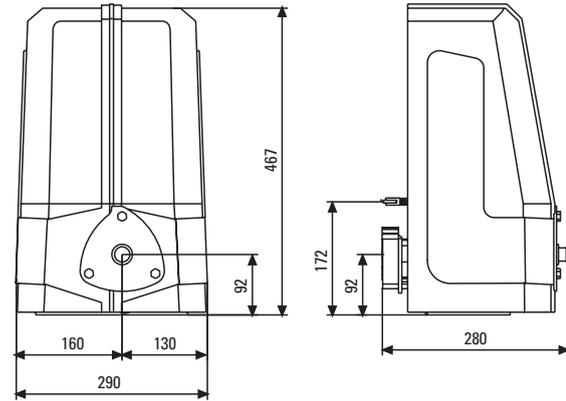


# MISURE D'INGOMBRO

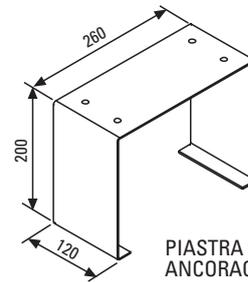
## MEC 200 ORIZZONTALE



## MEC 200 VERTICALE



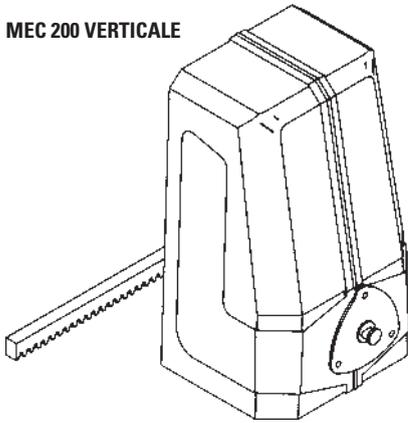
CREMAGLIERA FORNITA  
IN MODULI DA 1 m



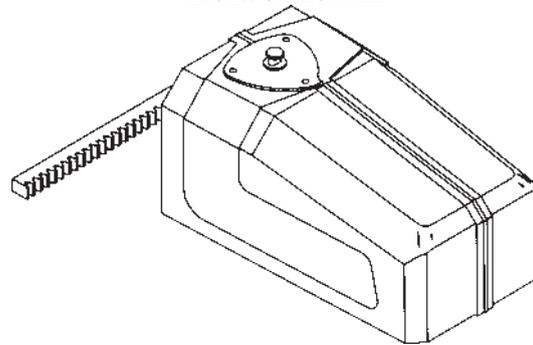
PIASTRA DI  
ANCORAGGIO

# COMPONENTI PER L'INSTALLAZIONE DEL MEC 200

## MEC 200 VERTICALE



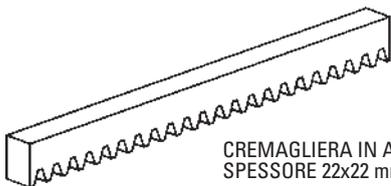
## MEC 200 ORIZZONTALE



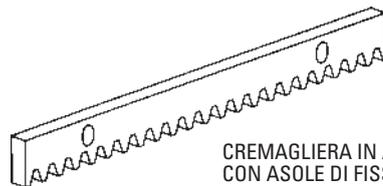
DISTANZIALI DI FISSAGGIO  
CREMAGLIERA



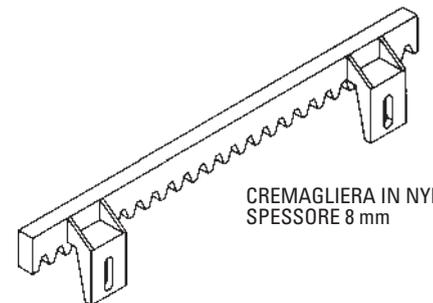
ASOLE DI FINECORSA  
FISSATE CON BULLONI  
AL CANCELLO



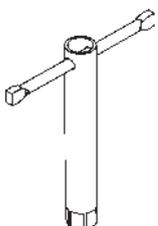
CREMAGLIERA IN ACCIAIO  
SPESSORE 22x22 mm



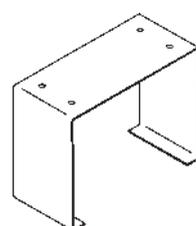
CREMAGLIERA IN ACCIAIO  
CON ASOLE DI FISSAGGIO



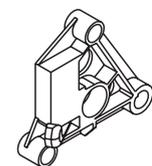
CREMAGLIERA IN NYLON  
SPESSORE 8 mm



CHIAVE DI SBLOCCO E17



PIASTRA DI ANCORAGGIO



DISPOSITIVO DI STACCO  
TENSIONE

## AVVERTENZE

- Eseguire prima di ogni installazione una **Analisi dei Rischi** ed intervenire con dispositivi secondo Norme di sicurezza EN 12445 e EN 12453.
- È opportuno seguire quanto descritto in questo libretto d'istruzioni - verificare che i dati sulla targhetta del motore elettrico siano quelli della rete di distribuzione.
- Affidare gli involucri dell'imballo come: cartone, nylon, polistirolo, a ditte specializzate nel recupero rifiuti.
- In caso di asportazione dell'attuatore, **non tagliare** i fili elettrici, ma toglierli dalla morsettiera allentando le viti di serraggio dentro la scatola di derivazione.
- Staccare l'interruttore generale prima di aprire il coperchio scatola derivazione cavo elettrico.
- Tutto l'automatismo deve essere collegato massa a terra, mediante il cavo elettrico di colore giallo/verde con il proprio simbolo.
- Si consiglia di leggere attentamente le norme, i suggerimenti e le osservazioni riportate sul libretto "Norme di sicurezza".

## CONTROLLO E MANUTENZIONE

Per una resa ottimale dell'impianto nel tempo e secondo le normative di sicurezza, è necessario eseguire una corretta manutenzione e monitoraggio dell'intera installazione sia per l'automazione, sia per le apparecchiature elettroniche installate e per i cablaggi ad esse effettuati da parte di personale qualificato.

- Automazione elettromeccanica: un controllo di manutenzione ogni 6 mesi circa.
- Apparecchiature elettroniche e sistemi di sicurezza: un controllo di manutenzione mensilmente.

La marcatura "CE" attesta che l'automatismo soddisfa i requisiti essenziali alla Direttiva Europea art. 10 CEE 73/23, relativa alla dichiarazione del costruttore di conformità agli articoli prodotti sotto la famiglia di norme ISO 9000 = UNI EN 29000, e pertanto è una AUTOMAZIONE IN CONFORMITÀ ALLE NORME DI SICUREZZA EN 12453, EN 12445.



**MARCHIO EUROPEO CHE ATTESTA LA  
CONFORMITÀ AI REQUISITI ESSENZIALI DELLE  
DIRETTIVE 98/37/CE**

- DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ
- AVVERTENZE GENERALI
- NORME EN 12453, EN 12445
- NORME CEI EN 60204-1
- CERTIFICATO DI GARANZIA A RICHIESTA DEL CLIENTE



FABBRICA AUTOMAZIONI CANCELLI

Lo sviluppo della MECCANICA FADINI è sempre stato basato sulla garanzia della qualità dei propri prodotti e sull'esistenza di un sistema di "CONTROLLO TOTALE DELLA QUALITÀ" che garantisce il mantenimento nel tempo dei livelli qualitativi ed un costante aggiornamento alle Norme Europee nel quadro di un continuo processo di miglioramento.



**FADINI**  
l'apricancello  
Made in Italy

Spazio riservato al rivenditore

La ditta costruttrice si riserva di apportare modifiche al prodotto senza preavviso.