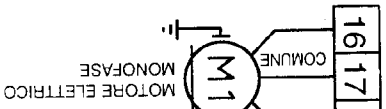
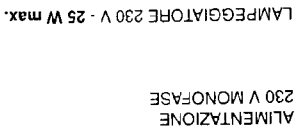




FUSIBILE ALTA TENSIONE 5 AMP

FUSIBILE 630 mA

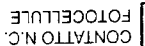
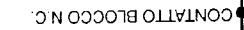
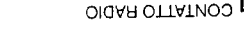
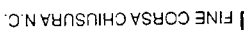
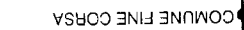
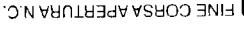
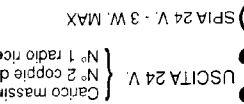
FUSIBILE 1 AMPERE A PROTEZIONE USCITA 24 V MORSETTI N° 12-13



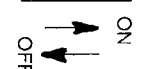
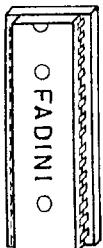
CONNETTORE PER SCHEDA APERTURA PEDONALE

PP

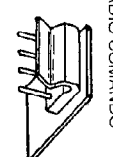
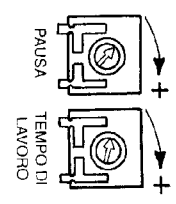
USCITA 24 V. } Carico massimo ammesso
 N° 2 coppie di fotocellule
 N° 1 radio ricevente



LED ACCESO
 SCHEDA SOTTO TENSIONE



- B**
- SENZA PRELAMPEGGIO - CON PRELAMPEGGIO
 - CHIUSURA AUTOMATICA O SEMIAUTOMATICA
 - RADIO COMANDO NON INVERTE - INVERTE
 - FOTOCELLULE FERMA IN APERTURA - NON FERMA IN APERTURA INVERTE IN CHIUSURA

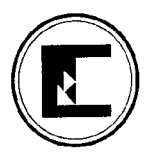


MORSETTO PER IL COLLEGAMENTO PULSANTIERA PULIN 3
 26 27 28



Dis. n. 1276

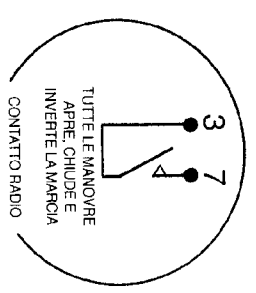
SCHEMA DI COLLEGAMENTO PROGRAMMATORE ELETTRONICO PER CANCELLI SCORREVOLI MONOFASE



Quando si devono usare più coppie di fotocellule, di quelle ammesse, si deve ricorrere ad un trasformatore ausiliare posto esternamente al programmatore.

N.B. QUESTO PROGRAMMATORE È COLLAUDATO PER APRIRE CANCELLI SOLO CON ACCESSORI FADINI. NON DIAMO GARANZIA PER ALTRI ACCESSORI O ALTRE APPLICAZIONI.

N.B. Per applicazioni speciali - ad esempio accensioni luci, telecamere, ecc... - bisogna usare RELE STATICI, altrimenti con rele normali si creano disturbi al microprocessore.

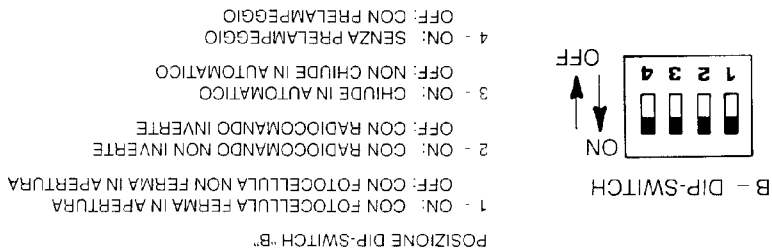


DESCRIZIONE DEL FUNZIONAMENTO PROGRAMMATORE ELETTRONICO PER SCORREVOLI

Accertarsi che tutti i collegamenti elettrici siano eseguiti secondo lo schema allegato. Fatta l'alimentazione monofase 230 V 50 Hz ai morsetti 21-22 si deve accendere il "led rosso" n. 1, il quale dà il segnale che la scheda è sotto tensione. Il temporizzatore di lavoro APRE e CHIUDE deve essere superiore alla corsa del cancello. Per il temporizzatore di PAUSA, la regolazione va fatta a seconda delle esigenze di sosta.

LOGICA DI FUNZIONAMENTO DEL PROGRAMMATORE: dato l'impulso, si accende il lampeggiatore di segnalazione e dopo tre secondi parte l'automazione. Durante la pausa, il lampeggiatore funziona; a cancello chiuso il lampeggiatore funziona ancora per tre secondi.

Per togliere il tempo di segnalazione del lampeggiatore in apertura (prelampeggio), agire sul DIP SWITCH "B" posizione 4.



1) Il programmatore deve essere installato in un luogo asciutto. Se viene installato all'aperto occorre una scatola di protezione per proteggerlo dai raggi solari o dalla pioggia.

- 2) Se non si usano le fotocellule fare il ponte tra i morsetti 1 - 2.
- 3) Per installare due coppie di fotocellule i collegamenti si fanno in serie con il contatto normalmente chiuso 1 - 2.
- 4) Se non si usa nessuna pulsantiera fare il ponte tra i morsetti 3 - 6.
- 5) Prima del programmatore applicare un interruttore magneto-termico differenziale del tipo 0,03 Ampere ad alta sensibilità.

6) NOTA BENE

MANCATO FUNZIONAMENTO DEL PROGRAMMATORE

- Controllare la tensione con il tester che sia 230 V, monofase.
 - Controllare i fusibili dell'alta tensione.
 - Controllare le fotocellule che siano in contatto normalmente chiuso.
 - Controllare che non ci sia una caduta di tensione tra il programmatore e il motore elettrico.
 - Controllare il fusibile della bassa tensione.
 - Per i motori usare cavi non inferiori a mm² 1,5.
 - Per ottenere l'apertura parziale del cancello scorrevole, dare un impulso sul pulsante N.A. collegato ai morsetti posti sulla scheda del passaggio pedonale, posizionare il potenziometro "P" per ottenere la misura opportuna di apertura parziale.
 - Con il Dip-switch B levetta n. 3 nella posizione "ON" automatico, il cancello si richiuderà dopo il tempo di pausa regolato dal potenziometro (+ Pausa) di base. Per richiudere manualmente, dare un impulso sul pulsante chiude o sul contatto radio.
- * Uscita 24 V ~ morsetti n. 12-13 prevista per alimentare n. 2 coppie di fotocellule più n. 1 radio ricevente.
- Uscita spia morsetto n. 11 prevista per lampadina 24 V - 3 W. max.
- Uscita lampeggiatore morsetti n. 19-20 potenza massima assoluta 25 W. max.

7) Scheda P.P. OPTIONAL da
infilare nel connettore PP



Dis. n. 1276



FABBRICA AUTOMAZIONI CANCELLI



Via Mantova, 177/A - 37053 Cerea (VR) ITALY
Tel. 0442/330422 ra. - Fax 0442/331054

